

Festékvastagság-vizsgáló szondával MGR-10-S-AL



Használati utasítás

A festékvastagságmérő egy elektronikus készülék, amely az autók festékvastagságának mérésére szolgál. A mérésnek köszönhetően megtalálhatjuk az autón a javított területeket (újrafestett részek vagy karosszériafeltöltés).

A modellek közötti különbségek:

MGR-10 - mérési felbontás 10 um, mérési felbontás 1,10 mm (1,50 um)

P-10 - bevonatvastagság gömb alakú szondával, amely képes mérni a domború és homorú részeket Mérés felbontás

1 um - (0-500 um)

10 um - (500-2000 um)

S - azt jelenti, hogy a festékvastagságmérő egy dróton lévő szondával rendelkezik.

FE - azt jelenti, hogy a festékvastagságmérő acélon, horganyzott acélon mér.

AL - azt jelenti, hogy a festékvastagságmérő acélon, horganyzott acélon és alumíniumon mér.

Tápegység - 9V-os alkáli elem (6LR61) használata javasolt.

Bekapcsolás - nyomja meg és tartsa lenyomva a zöld gombot a címkével kb. 2 másodpercig, amíg a modell neve megjelenik a kijelzőn. Ezután a teszter készen áll a használatra.

mérés elvégzése - helyezze a szondát a vizsgált felületre, óvatosan nyomja össze, és tartsa a szondát stabilan egy helyen. Ekkor a mérőműszer a szonda felületétől a fémfelületig méri a távolságot. Ezt az eredményt nevezzük bevonatvastagságnak.

-----mikorkijel
zón ezt látja

azt jelenti, hogy a mérési eredmény a tartományon kívül esik. Ne feledje, hogy a szondának és a vizsgálandó felületnek tisztának kell lennie. Egy szennyeződésréteg (pl. por) túlbecsülheti a mérési eredményeket.

Kalibrálás - hibás mérési eredmények esetén kalibrálni kell a műszert. A műszer kikapcsolt állapotában nyomja meg és tartsa lenyomva a zöld és a piros gombot egyszerre kb. 2 másodpercig, amíg a kijelzőn megjelenik a "calibrate" (kalibrálás) felirat.

Amikor megjelenik az "**AL-200um**" kijelző, rögzítse a szondát a piros kalibrálólemezhez, és tartsa azt a piros kalibrálólemezhez, majd nyomja meg a kék gombot.

Amikor megjelenik a "**FE-200um**" felirat, rögzítse a szondát a szürke kalibrációs lemezhez, és nyomja meg a kék gombot.



Figyelem! Ha a kalibrálás közben megnyomja a kék gombot, a szondát a kalibrációs laphoz kell csatlakoztatni!

AL-200um - piros lemez használata

FE-200um - szürke lemez használata

Mérési memória - a bevonatréteg vastagságának mérésekor a kijelzőn látható az eredmény, pl. 180 um. A mérés a kék gomb megnyomásával menthető.

Elmentett mérési eredmények lekérése - amikor a szonda a felület egyes részein kívül van (amikor a kijelzőn a

-----egjeleníti „), lekérdezhetjük a mentett méréseket legutóbbi eredmények ellenőrzéséhez nyomja meg a kék gombot. A mentett eredmények törléséhez tartsa nyomva a kék gombot 7 másodpercig.

Háttérvilágítású LCD kijelző - nyomja meg és tartsa lenyomva a sárga gombot.

Kikapcsolás - A készülék kikapcsolásához tartsa lenyomva a piros gombot. A készülék automatikusan kikapcsolhat, ha az akkumulátor lemerült.

Figyelem! A mérést zavarhatja a mobiltelefon (ha a festékvizsgáló közelében beszél) vagy más olyan berendezés, amely erős elektromágneses mezőt generál, például CB-rádió vagy erős mágnes.